

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ИНВЕРТОРЫ START Migline X



СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
START Migline X190

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
START Migline X210

Артикул	2STX190	2STX210
Напряжение питающей сети	230В±15%	230В±15%
Частота питающей сети	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6,4 кВт	8,8 кВт
Диапазон регулирования сварочного тока	30-190 А	30-210 А
Сварочный ток при ПВ % (40 °С)	20 %/190 А	20 %/210 А
Диаметр электрода	0,6/0,8/1,0 мм	0,6/0,8/1,0 мм
Напряжение холостого хода	60 В	57 В
КПД	85 %	85 %
Класс изоляции	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	410 × 165 × 300 мм	410 × 165 × 300 мм
Вес	6,7 кг	7,8 кг



Комплектация

Полуавтоматическая горелка START 15 (3м) - 1 шт.
Ролик 0,8/1,0 (установлен на аппарате)
Стартовый набор расходников*
Провода для MMA сварки
Газовый шланг*

Универсальные инверторные сварочные полуавтоматы START серии MigLine X – с синергетическим управлением имеют несколько режимов работы: Fe 0,8/1,0 – Полуавтоматическая сварка низколегированных сталей в среде защитных газов и смесей; SS 0,8/1,0 – Полуавтоматическая сварка нержавеющей сталей в среде защитных газов и смесей; Flux 0,8/1,0 – Полуавтоматическая сварка самозащитной проволокой; Ручная дуговая сварка электродами MMA. Для настройки сварочного процесса используется всего одна рукоятка. Это значительно облегчает использование аппарата в работе. Встроенные заводские синергетические программы помогут добиться отличного результата, при этом по желанию всегда можно вручную внести необходимые корректировки заводских настроек.



MIGLINE X



- Синергетическое управление с возможностью ручной корректировки заводских программ;
- Металлический подающий механизм;
- Возможность установки катушек D100 до 1кг и D200 до 5кг;
- Удобная и быстрая смена полярности;
- Защита от перегрева.